



CALJAN CURVETRACK — ABUS, DEUTSCHLAND



In einer Zeit des Wandels in der Logistik werden Warenbestand, Sortimentstiefe und prompte Lieferfähigkeit zu entscheidenden Faktoren im Wettbewerb. Die eingesetzte Technik muss diesen Anforderungen Rechnung tragen.

So entschied sich ABUS, den Systemanbieter BLUME ROLLEN GmbH aus Radevormwald mit der Realisierung einer neuen zentralen Kommissionier- und Versandanlage zu beauftragen. Die gesamte Montage, die stufenweise Inbetriebnahme, alle Umschlüsse und die parallele Implementierung eines neuen EDV Systems, erfolgte im laufenden Betrieb. Im August 2008 konnte das System mit den ersten Hallenanbindungen übergeben werden.

Auf der Anlage werden gleichzeitig Versandkartons und Kunststoffbehälter gefördert. Am i-Punkt werden diese mit einem Barcode Label versehen und per Scanner einem Auftrag zugeordnet. Der MFR (Materialflussrechner) übernimmt jetzt die jeweiligen Auftragsdaten vom LVR (Lagerverwaltungsrechner) und die Behälter fahren automatisch die jeweiligen Bahnhöfe an, in denen sich die bestellten Artikel befinden. Das *Pick-by-light* – System signalisiert per Lichtanzeige, welcher Artikel und welche Mengen zu entnehmen sind. Dies geschieht papierlos, freihändig und mit geringsten Fehlerraten. Wenn ein Auftrag abgearbeitet ist, erscheint das Signal *fertig* und der Behälter wird zu einem der zehn Packplätze transportiert.

Hier werden die Artikel aus den Behältern in Versandkartons verpackt, Lieferpapiere oder weitere Zugaben beigefügt und die Versandkartons verschlossen und mit einem Versandetikett versehen. Danach erfolgt der Weitertransport zum Warenausgang, bei Bedarf werden größere Kartons vorab einer Umreifungsmaschine zugeführt.

Das Gesamtsystem verfügt über eine Kommissionierleistung von 1.500 Artikeln je Stunde.

Die Auswahl der eingesetzten fördertechnischen Komponenten ist abhängig vom Schwierigkeitsgrad der Aufgabenstellung und der geforderten Qualität. Für Richtungsänderungen der Förderstrecke waren übliche

Rollenkurven nicht einsetzbar, da das Fördergut hinsichtlich Größe und Gewicht zu unterschiedlich war (der kleinste Karton hat eine Fläche von 125 X 175 mm, die Gewichte differieren zwischen 1 und 32,5 kg) und die Lesbarkeit des Barcodes im Vordergrund stand. Eine besondere Schwierigkeit stellte die ungleichmäßige Beladung der Standardkartons dar, die zum Kippen der Kartons führen können. Deshalb wurden in diesem Projekt Kurvengurtförderer des Herstellers Caljan Rite Hite aus Aarhus, Dänemark, eingesetzt.

Diese Kurvengurtförderer haben die Eigenschaft, dass auch kleinstes Fördergut lagerichtig, nahezu geräuschlos und ohne Schlupf transportiert wird, so dass eine sichere Wegeverfolgung des Fördergutes und die Lesbarkeit der Etiketten garantiert ist. Bei den Caljan CurveTrack Kurven handelt es sich um die neueste Entwicklung dieses Produktbereiches. Die patentierte Führung des Gurtes erlaubt einen sehr schnellen Gurtwechsel im Störfall und erhöht damit die Verfügbarkeit des Gesamtsystems, dass z.Zt. bei 98 % liegt. Angestrebt wird eine Verfügbarkeit von 99,5%.

Die Anlage arbeitet seit mehr als einem Jahr ohne nennenswerte Probleme. Ständige Optimierungen in Verbindung mit dem Anschluss weiterer Lagerhallen beschleunigen die Abwicklung, verringern die Fehlerquote und führen zu geringeren Lagerbeständen.



Rudolf Becker, Betriebsleiter ABUS

»Besonders hervorzuheben ist die gute Zusammenarbeit zwischen dem norddeutschen Planungsunternehmen, dem Generalunternehmer BLUME ROLLEN und den Komponentenlieferanten. Durch die schnelle Bereitstellung der ersten Kurvengurförderer

durch CALJAN RITE-HITE konnte vorab ein Testkreislauf aufgebaut werden, um schwierige Situationen vorab zu überprüfen.«

»Wegen der Integration von Arbeitsplätzen direkt an der Fördertechnik haben wir bei der Auswahl der mechanischen Komponenten großen Wert auf eine geringe Geräuschentwicklung und schnellen Service gelegt. Alle Fördereinheiten arbeiten mit einem Lärmpegel unter 65 dBA je Antrieb.

Die Begeisterung unserer Kunden steht bei ABUS im Mittelpunkt aller Aktivitäten. Das Ziel, mit dem neuen Logistikzentrum unsere Kunden schneller zu bedienen, wurde voll erreicht. Heute geben wir für Lagerware eine Lieferzeit von zwei Tagen an. Wir werden die Abläufe weiter optimieren mit dem Ziel, einen 24 Stunden Service anbieten zu können.

Dabei bilden heute die Paketdienstleister den Engpass. Unser Pick-by Light Kommissioniersystem ist schon heute in der Lage, die Abwicklung eines Auftrags vom Auftragseingang bis zur Versandbereitstellung des fertig verpackten Kartons in zwei Stunden zu bewältigen.

Weitere Lagerhallen werden in der nächsten Zeit in das System integriert und in Verbindung mit Softwareergänzungen optimiert. Bis Ende 2010 wird das geplante Gesamtkonzept stehen.«



www.caljanritehite.com

Denmark
Caljan Rite-Hite ApS
Ved Milepaelen 6-8
DK-8361 Hasselager
Aarhus
Tel. +45 87 38 78 00
Fax +45 87 38 78 01

Germany
Caljan Rite-Hite GmbH
Industriestraße 7
D-65439 Flörsheim
Tel. +49 6145 93490
Fax +49 6145 934930

UK
Caljan Rite-Hite Ltd
Moorbridge Road
Bingham Industrial Estate
Nottingham NG13 8GG
Tel. +44 (0) 1949 838 850
Fax +44 (0) 1949 836 953

France
Caljan Rite-Hite S.A.R.L.
8, Rue Georges Besse
ZAC du Fossé Pâté
F-78330 Fontenay-le-Fleury
Tel. +33 1 30 07 12 37
Fax +33 1 30 23 05 69

Benelux
Caljan Rite-Hite BV
Engelenburgstraat 57
7391 AM Twello
Tel. +31 (571) 270 444
Fax +31 (571) 270 555

USA
Caljan America
3600 E. 45th Avenue
Denver, CO 80216
Tel. +1 303 321 3600
Fax +1 303 321 6767

ABUS

Der Name ABUS steht für Sicherheit, heute weltweit. Das solide Fundament der ABUS-Gruppe ist das in schwierigen wirtschaftlichen Zeiten 1924 gegründete Unternehmen August Bremicker & Söhne, kurz ABUS genannt. Mit der Produktion traditioneller Vorhangschlösser wurden sehr früh die Weichen gestellt für den Kurs zur Weltmarke für Sicherheit.

Die heutigen Unternehmensbereiche der Gruppe bedienen die Themenfelder

- Haussicherheit
- Objektsicherheit und
- Mobile Sicherheit

Haussicherheit ist die traditionelle Domäne von ABUS. Außer mechanischen Absicherungen kommen auch elektronische Systeme zum Einsatz. Neben dem Klassiker des Diskus Vorhangschlosses aus dem Jahre 1949 sind heute weitere Vorhangschlösser, Fenstersicherungen, Videoüberwachungen, Türschließsysteme und Alarmanlagen im Angebot.

Um Objekte und betriebliche Werte effektiv zu schützen, bietet ABUS wirksame Systeme für die unterschiedlichsten Anforderungen. Zum Bereich Objektsicherung zählen z.B. auch Schließanlagen, von der Zentralschlossanlage bis zur General-Hauptschlüsselanlage. Viele individuelle Lösungen zur Objektsicherheit werden elektronisch unterstützt. Die mobile Sicherheit dient der „Sicherheit für Unterwegs“. Es wird ein breites Produktspektrum, u.a. für Fahrräder und Motorräder angeboten – von Schlössern über Helme bis Taschen für einen sicheren Transport.

Auch international hat ABUS eine lange Tradition. Neben einer starken europäischen Präsenz gab es schon früh eine globale Orientierung des Vertriebs und der Produktion. Heute ist ABUS weltweit mit ca. 2.500 Mitarbeitern in eigenen Niederlassungen und mit Partnerunternehmen aktiv.